

NACHHALTIGE IMPULSE FÜR DAS ARTLAND

- ✓ **Mehr Bürgerbeteiligung** in kommunalen Angelegenheiten
- ✓ **Einleitung der Agrarwende** durch bedarfsgerechte ökologische Landwirtschaft im gegenseitigen Dialog. Konsequente Umsetzung des „Niedersächsischen Weges“
- ✓ **Mehr Klimaschutz durch erneuerbare Energien** und Energieeffizienzmaßnahmen für Strom- und Wärmeversorgung sowie Mobilität. Photovoltaikanlagen auf allen Neu-, Um- und Erweiterungsbauten.
- ✓ **Mehr Klimaschutz durch solaren Städtebau** mit solarenergetisch optimierten Gebäuden und Plusenergiehäusern sowie energetisch sanierte Altbauten.
- ✓ **Förderung der Integration** auf Gegenseitigkeit mit Eingliederung in die örtliche Gemeinschaft.
- ✓ **Erhalt und Förderung der Artenvielfalt.**
- ✓ **Verbesserung des innerörtlichen Kleinklimas** durch mehr Grünzonen, Straßenbäume sowie Dach- und Fassadenbegrünungen. Keine Schottergärten. Erhalt und Revitalisierung der Hasebereiche.
- ✓ **Harmonische, ressourcenschonende und nachhaltige Ortsentwicklung** unter Vermeidung von städtebaulichen Fehlplanungen.
- ✓ **Abschaffung der Straßenausbaubeiträge** für Anlieger.
- ✓ **Ausbau und Verbesserung der Fußgänger- sowie Radwegbereiche.**
- ✓ **Verbesserung der Verkehrssicherheit, Wohn- und Aufenthaltsqualität** sowie Reduzierung der Verkehrsbelastungen
- ✓ **Klimafolgenanpassung**, um den bereits eingetretenen Folgen des Klimawandels zu begegnen. Verbesserung der Regenwasserversickerung, -speicherung und -nutzung. Entsiegelung von Freiflächen.
- ✓ **Förderung nachhaltiger regionaler Wirtschaftskreisläufe.** Aufbau, Unterstützung und Weiterentwicklung bereits vorhandener und neu anzusiedelnder Betriebe in innovativen zukunftsweisenden Branchen.
- ✓ **Erhalt und Weiterentwicklung aller Schulen im Artland.** Bedarfsgerechter Ausbau von Kindergärten und Kindertagesstätten. Förderung der frühkindlichen Bildung.
- ✓ **Unterstützung der Vereine und Verbände**, insbesondere deren Kinder- und Jugendarbeit. Stärkung des kulturellen Lebens.
- ✓ **Frackingfreier Erhalt des Kulturschatzes Artland.**

Alle Stimmen Grün!

grueneartland



Am 12. September grüne Zukunft wählen.

www.gruene-artland.de

**BÜNDNIS 90
DIE GRÜNEN**

BADBERGEN



Holger
Fuchs-Bodde-Gottwald

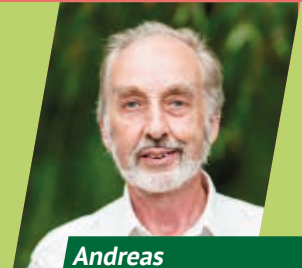


Christian
Wilbers

Kommunalwahl 2021: *Unsere Kandidierenden*



Dr. Maria
Entrup-Henemann



Andreas
Henemann



Irene
Poesthorst



Guido
Tiemeier



Jens
Röh



Dr. Eckhard
Schiffer



Annkathrin
Korfhage



Ingo
Eislage

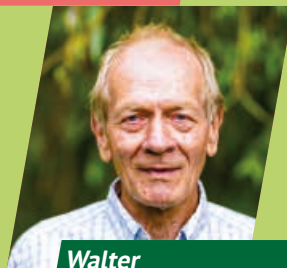
MENSLAGE



Henrike
Zurmühlen



Klemens
Schröder



Walter
Scheier



Christian
Bramlage



Lisa
Vaske



Carolin
Ritterskamp

NORTRUP



Dietrich-Alfred
Schomberg



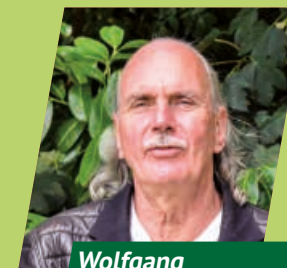
Frank
Vortmann



Agnes
Merschendorf



Marek
Smyczek



Wolfgang
Korte



Johannes
Jordan